

Данные для выбора и заказа**Уравновешивающий резервуар**

Макс. рабочее давление	Характеристика	Материал	Мат. №	Соединения Вход	Выход	Объем, см ³	Вес, кг	Заказ. номер	
160 бар	A	16 Mo 3	1.5415	Резьбовой штуцер G1/2, форма R, DIN 19 207	Резьбовой штуцер G1/2, форма V, DIN 19207	250	0,8	7MF9015 -	
250 бар	B	16 Mo 3	1.5415	Сварной штуцер Ø 21 мм x 6,3 мм	Сварной штуцер Ø 21 мм x 6,3 мм	250	0,8		1A
250 бар	B	16 Mo 3	1.5415	Сварной штуцер Ø 24 мм x 7,1 мм	Сварной штуцер Ø 24 мм x 7,1 мм	250	1		1B
250 бар	C	11 CrMo 9 10	1.7383	Сварной штуцер Ø 24 мм x 7,1 мм	Сварной штуцер Ø 24 мм x 7,1 мм	250	1		1C
250 бар	C	11 CrMo 9 10	1.7383	Сварной штуцер Ø 24 мм x 7,1 мм	Сварной штуцер Ø 24 мм x 7,1 мм	250	1		1D
250 бар	B	16 Mo 3	1.5415	Сварной штуцер Ø 33,7 мм x 4,5 мм	Сварной штуцер Ø 24 мм x 7,1 мм	250	0,7		1E
160 бар	A	16 Mo 3	1.5415	Резьбовой штуцер G1/2, форма R, DIN 19 207	Резьбовой штуцер G1/2, форма V, DIN 19207	20	1,6		5A
500 бар	D	16 Mo 3	1.5415	Сварной штуцер Ø 21 мм x 6,3 мм	Сварной штуцер Ø 21 мм x 6,3 мм	20	1,6		5B
500 бар	D	16 Mo 3	1.5415	Сварной штуцер Ø 24 мм x 7,1 мм	Сварной штуцер Ø 24 мм x 7,1 мм	20	1,6		5C
500 бар	E	11 CrMo 9 10	1.7383	Сварной штуцер Ø 24 мм x 7,1 мм	Сварной штуцер Ø 24 мм x 7,1 мм	20	1,6		5D
Приемка для корпусов под давлением²⁾									
						без сертификата		A	
						с заводским сертификатом EN 10204-2.2		B	
						с сертификатом приемки материала			
						• EN 10204-3.1 A		C	
						• EN 10204-3.1 B		D	
						• EN 10204-3.1 C		E	

1) См. рис. „Доп. рабочее давление в зависимости от доп. рабочей температур“

2) Прочие условия приемки по договоренности